

Zapytanie ofertowe 1

W związku z rozpoczęciem realizacji projektu współfinansowanego ze środków UE w ramach RPO WSL w przedsiębiorstwie Asten Group Sp. z o.o. Plastigo_Lab zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na dostawę:

- uniwersalnej maszyny wytrzymałościowej 20kN z pilotem ręcznego sterowania;
- czujnika siły;
- programu do badań wytrzymałościowych;
- osprzętu przeznaczonego do badania właściwości wytrzymałościowych oraz przetwórczych tworzyw sztucznych;
- stanowiska do badania grubości tworzyw sztucznych;
- zestawu komputerowego do maszyny wytrzymałościowej;
- młota Charpy'ego;
- plastometru.

Tytuł projektu: Plastigo_Lab rozpoczęcie działalności B+R w przedsiębiorstwie Asten Group sp. z o.o.

Działanie: 1.2. Mikroprzedsiębiorstwa i MŚP.

Poddziałania: 1.2.3 Innowacje w Mikroprzedsiębiorstwach i MŚP.

Program: Regionalny Program Województwa Śląskiego

Termin realizacji: 04/06/13 – 30/09/13.

Termin ważności oferty do dnia: 15/08/13

Termin składania ofert do dnia: 26/07/13

Ostateczny termin dostawy/installacji/ uruchomienia: 16/09/13

Do oferty należy załączyć:

- Listę referencyjną min 5 pozycji;
- Gwarancję na urządzenia min . 24 miesiące;
- Certyfikat CE.

Wybór oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Cena: 50% Oferta z najniższą ceną otrzymuje 100 punktów.

Pozostałe będą oceniane liniowo wedle następującej formuły:

$(X/Y) \times 100$, gdzie: X = najniższa cena Y = cena ocenianej oferty

Termin dostawy 50%

Oferta z najkrótszym terminem otrzymuje 100 punktów.

Pozostałe będą oceniane liniowo wedle następującej formuły:

$(X/Y) \times 100$, gdzie: X = najkrótszy termin w dniach Y = termin ocenianej oferty

Uwaga! Procedura może zostać odwołana bez podania przyczyn.

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą sumę punktów otrzymanych w oparciu o ustalone kryteria. Prosimy o składanie ofert drogą elektroniczną na adres mailowy: biuro@astengroup.pl, lub pocztą na adres: Asten Group Sp. z o.o., 42-202 Częstochowa, ul. Bór 77/81.

Zapytanie ofertowe zamieszczono na http://astengroup.pl/pl-PL/plastigo_lab.html#main oraz w siedzibie firmy .

Regionalny Program Operacyjny Województwa Śląskiego – realna odpowiedź na realne potrzeby.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2007 – 2013.



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Załącznik do zapytania ofertowego 1

Maszyna wytrzymałościowa z pilotem ręcznego sterowania:

Typ ramy: dwukolumnowa, konstrukcja stołowa.

Max obciążenie 20kN - badania statyczne i wolnozmiennie.

Klasa pomiarowa urządzenia: 0,5.

Dokładność ustawiania prędkości 0,05% wartości ustawionej.

Cyfrowy pomiar wartości siły i przemieszczenia z częstotliwością próbkowania sygnałów sterujących i danych pomiarowych 300 kHz.

Uchwyty mechaniczne klinowe do testów rozciągania: 20kN.

Dokładność pozycjonowania belki pomiarowej maszyny +/-2um.

Część mechaniczna:

- dwie śruby kulkowe, napęd: silnik prądu zmiennego, maksymalna siła obciążająca 20 kN

- odległość między kolumnami 420 mm, maksymalny przesuw (bez uchwytów i czujnika siły) 1005 mm

- dostarczana z adapterami R20/8.

Szybkość testu:

- szybkość testu : 0,01 – min. 200mm/min aż do obciążenia maksymalnego

- szybkość powrotu : min. 200 mm/min.

Dokładność: W zakresie 0.8 -100 % nominalnej wartości czujnika siły. W klasie 1 zgodnie z DIN.EN.ISO 7500 oraz ASTM E42.

Funkcje podstawowe:

- start/stop/powrót

- sterowanie za pomocą drogi, siły lub wydłużenia,

- automatyczna kalibracja siły

- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu

- panel ręczny do sterowania maszyną do odczytu podstawowych wyników bez uruchamiania komputera

- detekcja pęknięcia próbki.

Czujnik siły:

Przyrząd przeznaczony do testów zginania z podwyższoną wytrzymałością na obciążenia pozaosiowe, zakres pomiarowy 8 dokładność min. 1% wielkości mierzonej.

(Głowica pomiarowa siły) min.: +/-20 kN z funkcją automatycznej identyfikacji i kalibracji elektronicznej. Klasa dokładności głowicy pomiarowej siły 0,5 wg ISO 7500-1.

Pomiar siły do 150% wartości nominalu głowicy celem rejestracji przeciążeń.

Zewnętrzny pilot do ruchów ustawczych .

Program do badań wytrzymałościowych:

Oprogramowanie pozwalające na przeprowadzenie badań wytrzymałościowych. Odpowiada za komunikację z maszyną, parametryzację prób wytrzymałościowych, zarządzanie i obróbkę danych oraz archiwizowanie i generowanie raportów.

Oprogramowanie (język polski).

Testy rozciągania, ściskania, zginania i inne.

Moduł do wykonywania programowej kalibracji głowicy pomiarowej siły, mającej na celu sprawdzenie poprawności działania toru pomiarowego.

Możliwość wykonywania obliczeń parametrów wytrzymałościowych w czasie rzeczywistym (w trakcie wykonywania testu).

Oprogramowanie umożliwia programowanie procedury usunięcia i odłączenia ekstensometru we wskazanym punkcie testu (np. przed zerwaniem próbki) i kontynuacji testu (ochrona ekstensometrów kontaktowych).

Osprzęt:

Wkładki do próbek płaskich:

stalowe, raster łuskowy 0.75 mm twardość 56 HRC.

Uchwyt do zginania (3-punktowego) 10kN: lub większe, rozstaw podpór 10 - 180 mm, podpory łożyskowe ruchomo.

Uchwyt do ściskania: 20kN: lub większa, średnica min. 90 mm, płyta górna z przegubem kulistym, Ekstensometr: pomiarowy zakładany ręcznie: rozdzielczość w całym zakresie pomiarowym 0,1 µm.

Zestaw do ekstensometru: umożliwiający zmianę bazy pomiarowej: 20, 25, 25,4 i 30 mm z możliwością przedłużenia do 50.

W skład zestawu do ekstensometru wchodzi: gumowe końcówki, uchwyt oraz adapter do instalacji uchwytów.

Stanowisko do badania grubości tworzyw sztucznych: (wymiarów) próbek badanych z możliwością bezpośredniego przesyłania danych do programu sterującego maszyną.

- Stała siła pomiaru zapewniająca powtarzalność wyników pomiaru,

- Podnoszenie ręczne lub wyzwalane za pomocą przewodu,

- Odczyt cyfrowy,

- Rozdzielczość 0,001 mm,

- Zakres pomiaru 12,5 mm

- Stolik śr. 50mm,

- Punkt styku śr. 4mm dla twardości W 35 IRHD w standardzie.

Cd. Załącznik do zapytania ofertowego 1

Zestaw komputerowy do maszyny wytrzymałościowej:

Zestaw komputerowy o konfiguracji nie gorszej niż: Procesor Intel i5, 8 GB RAM, HDD 500GB SATA, grafika 1024MB, monitor 23" LCD/LED, DVD-RW, mysz optyczna, klawiatura, Windows 7 (PL), 4 x USB 2.0.

Młot Charpy'ego

Aparat przeznaczony jest do badań udarności zgodnie z normami ISO 179-1 oraz ISO 180.

Konstrukcja ramy zapewniająca wysoką sztywność.

Wahadła Charpy: 2 i 4J.

Wahadła Izod: 2,75 i 5,5J.

Podpory do montażu próbek Charpy i Izod.

Duży i przejrzysty wyświetlacz panelu sterującego.

System automatycznej identyfikacji wahadła.

Cyfrowa elektronika sterująca, (z pamięcią przynajmniej 100 pomiarów).

Możliwość podłączenia drukarki, oraz exportu danych.

Opcjonalnie – sterowanie z poziomu komputera i oprogramowania.

Plastometr:

Urządzenie pozwalające na określenie masowego wskaźnika szybkości płynięcia (MFR), czyli jednego z najważniejszych parametrów charakteryzujących tworzywo pod kątem przetwórstwa. Można dzięki niemu kontrolować jakość i powtarzalność dostaw tworzyw.

Zgodność z normami:

SO 1133, ASTM D 1328, ASTM D 3364, NF T51-038, JIS K 7210 (ISO 1133-1:2011, ISO 1133-2:2011, ASTM D1238.)

Konstrukcja plastomeru.

Zakres pracy w temperaturach co najmniej od +50 do +450°C (30 do 400°C.).

Stabilność temperaturowa pieca od 0 do 75 mm nad dyszą w zakresie temperatury od 125° do < 300°C: < 0,3 ° C, przestrzennie i czasowo, odpowiednio do ISO / CD 1133-2 2007 (na poziomie $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$, uzyskiwana dla pełnego zakresu temperatur roboczych oraz całej długości kanału).

Rozdzielczość wskazań temperatury co najmniej 0,1 st C.

Liczba stref grzewczych minimum 2 - strefowe grzanie kanału badawczego, niezależny pomiar temperatury w każdej strefie.

Granica błędów pomiaru czasu (metoda A) 0,05 s (z automatyczną obcinarką).

Granica błędów pomiaru czasu (metoda B) 0,001 s.

Granica błędów pomiaru drogi (metoda B) $\pm 0,02$ mm (ISO 1133) ewent. $\pm 0,4\%$ od 6,25 mm (ASTM D 1238).

Rozdzielczość pomiaru drogi (metoda B): < 0,05 mm.

Cyfrowy system sterowania z możliwością programowania i zapamiętywania nie mniej niż 20 metod pomiarowych.

Sterowanie aparatem z poziomu oprogramowania.

Oprogramowanie wyposażone w funkcję wykrywania pęcherzy powietrza w wytłaczanym tworzywie i dające możliwość obróbki danych i przedstawiania uzyskanych wyników w formie wykresów oraz drukowania raportów.

Moduł automatycznego odcinania wytłoczki.

Zestaw odważników umożliwiający testy z obciążeniami: 2,16; 5 i 10 kg.

Zakres obciążeń 0,325 do 21,6 kg.

Para dysz o średnicy wewnętrznej 2,095 mm, długość 8 mm.

Rozwiertak do dyszy, lejek do zasypu, akcesoria do czyszczenia (tłoczek, taśma bawełniana do czyszczenia lub materiał do czyszczenia dyszy. Pasta ułatwiająca czyszczenia usztywnionych stopów).

2 Granulaty testowe (wzorcowe) – małe średnie płynięcie.

Dodatkowe wymagania:

- Części zamienne i serwis pogwarancyjny zapewnione przez co najmniej przez 10 lat. - Dostarczenie urządzenia fabrycznie nowego – bez śladów wcześniejszej eksploatacji.

- Zapewnienie autoryzowanego serwisu z siedzibą na terenie Polski.

- Instalacja/montaż i uruchomienie maszyny/przyrządu w siedzibie użytkownika, wraz ze sprawdzeniem działania.

- W ramach zamówienia zamawiający oczekuje bezpłatnie: przeszkolenia pracowników, instruktazu obsługi i dostarczenia materiałów szkoleniowych.

W przypadku Maszyny wytrzymałościowej dodatkowo:

- Dokonanie kalibracji głowicy pomiarowej siły zgodnie z normą ISO 7500-1 oraz wystawienie oficjalnego świadectwa (kalibracji) przez serwis producenta maszyny